

PA11 DATASHEET

MJF 3D PRINTING TECHNOLOGY



Key Features

- Ottima resistenza meccanica e termica
- Massima finitura superficiale (layer invisibili)
- Maggiore allungamento a rottura rispetto a PA12
- Ottima accuratezza dimensionale
- Materiale più costoso rispetto a PA12

MEASUREMENT	VALUE	METHOD
Density of parts	1.05 g/cm ³	ASTM D792
Tensile strength	52 MPa	ASTM D638
Tensile modulus	1800 MPa	ASTM D638
Elongation at break	50%	ASTM D638
Flexural modulus	1800 MPa	ASTM D790
Izod impact notched (@ 3.2 mm, 23°C)	5 kJ/m ²	ASTM D256 Test Method A
Shore Hardness D	80	ASTM D2240
HDT (@ 0.45 MPa)	185°C	ASTM D648 Test Method A
Dimensional accuracy	±0.2% (minimum of ±0.2mm)	Expected but not guaranteed
Minimum wall thickness	1 mm	
Support structures	Not required	

Per prototipazione rapida e produzioni vai su manufat.com/3d o chiama +39 0341 322 638.

Le informazioni e i valori inclusi in questo documento, sebbene basati sulla conoscenza e sull'esperienza di Manufat, sono fornite solo a titolo indicativo e non garantiscono in modo assoluto le prestazioni di qualsiasi particolare e/o geometria realizzata in questo materiale.