

PA12 GF30 DATASHEET

SLS 3D PRINTING TECHNOLOGY



Key Features

- Ottima resistenza meccanica
- Ottima resistenza termica (maggiore del PA12)
- Elevata rigidità
- Elevata resistenza a trazione
- Ottima accuratezza dimensionale

MEASUREMENT	VALUE	METHOD
Density of parts	1.22 g/cm ³	
Tensile strength	51 MPa	DIN EN ISO527
Tensile modulus	3200 MPa	DIN EN ISO527
Elongation at break	6%	DIN EN ISO527
Flexural modulus	2900 MPa	DIN EN ISO178
Izod impact notched (@ 3.2 mm, 23°C)	4.2 kJ/m ²	DIN EN ISO180
Shore Hardness D	80	DIN 53505
HDT (@ 1.82 MPa)	110°C	ASTM D648
Dimensional accuracy	±0.3%	Expected but not guaranteed
Minimum wall thickness	1 mm	
Support structures	Not required	

Per prototipazione rapida e produzioni vai su manufat.com/3d o chiama +39 0341 322 638.

Le informazioni e i valori inclusi in questo documento, sebbene basati sulla conoscenza e sull'esperienza di Manufat, sono fornite solo a titolo indicativo e non garantiscono in modo assoluto le prestazioni di qualsiasi particolare e/o geometria realizzata in questo materiale.