

# PLA DATASHEET

FDM 3D PRINTING TECHNOLOGY



## Key Features

- Buona resistenza meccanica e rigidità
- Massima finitura superficiale
- Resistenza termica non elevata
- Materiale più utilizzato dal basso costo per parte

MEASUREMENT	VALUE	METHOD
Tensile stress at break	45 MPa	ISO 527
Tensile modulus	2350 MPa	ISO 527
Elongation at break	5%	ISO 527
Flexural modulus	3150 MPa	ISO 178
Izod impact strenght notched (@ 3.2 mm, 23°C)	5.1 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Shore Hardness D	83	Durometer
HDT (@ 0.45 MPa)	45°C	
Dimensional accuracy	±0.2%	Expected but not guaranteed
Minimum wall thickness	1 mm	
Support structures	Required, available soluble supports	

Per prototipazione rapida e produzioni vai su [manufat.com/3d](https://manufat.com/3d) o chiama +39 0341 322 638.

---

Le informazioni e i valori inclusi in questo documento, sebbene basati sulla conoscenza e sull'esperienza di Manufat, sono fornite solo a titolo indicativo e non garantiscono in modo assoluto le prestazioni di qualsiasi particolare e/o geometria realizzata in questo materiale.